

E=Excellent G=Good F=Fair P=Poor  
 NR=Not Recommended -=No Recommendation

# CHEMICAL CHART

Chemical	Neoprene PVC	Chemical	Neoprene PVC	Chemical	Neoprene PVC	Chemical	Neoprene PVC
* Acetaldehyde	NR NR	* Cyclohexanol	G F	* Hydroquinone	G G	* Phenol > 70%	NR G
Acetic Acid	F E	* Cyclohexanone	NR NR	* Isoamyl Acetate	NR NR	* Phenolphthalein	G G
* Acetic Anhydride	NR F	* Cyclohexylamine	NR NR	* Isoamyl Nitrite	NR NR	* Phenolsulfonic Acid	- E
* Acetone	NR NR	* Diacetone Alcohol	P G	* Isobutyl Alcohol	NR G	* Phosphine	NR NR
* Acetonitrile	NR NR	* Diallylamine	NR NR	* Isobutyl Methacrylate	NR NR	Phosphoric Acid	G E
* Acetophenone	NR NR	Dibenzyl	- NR	* Isobutyl Nitrite	NR -	* Phosphoric Acid > 70%	E E
* Acetyl Chloride	NR NR	* Dibutyl Phthalate	G F	* Isobutylamine	NR NR	* Phosphorus Oxychloride	NR NR
* Acrolein	NR NR	* Dichloroacetyl Chloride	NR NR	* Isobutyraldehyde	- NR	* Phosphorus Tribromide	NR
* Acrylic Acid	NR NR	* Diethanolamine	E E	* Isooctane	NR F	* Phosphorus Trichloride	NR NR
* Acrylonitrile	NR NR	* Diethyl Carbonate	- NR	* Isophorone	NR NR	Pickling Solution	G F
* Allyl Acrylate	NR NR	* Diethylamine	NR NR	* Isoprene	- NR	* Picric Acid	NR F
* Allyl Alcohol	- NR	* Diethyldichlorosilane	NR NR	* Isopropanolamine	E E	Pine Oil	F P
* Allyl Chloride	NR -	* Diglycidyl Ether of Bisphenol A	NR NR	* Isopropyl Alcohol	G F	* Piperazine	NR NR
* Allylamine	NR NR	* Diisobutyl Ketone	NR NR	* Isopropyl Ether	NR NR	* Piperidine	NR NR
Aluminum Chloride	E E	* Diisobutylamine	NR NR	* Isopropyl Methacrylate	NR NR	Plating Solutions-Chrome	E -
* Ammonium Acetate	- E	* Diisopropylamine	NR NR	* Isopropylamine	NR NR	Polychlorinated Biphenyls (PCBs)	P -
* Ammonium Carbonate	- E	* Dimethoxane	- NR	iso-Octane	P E	* Potassium Hydroxide 30-70%	E E
* Ammonium Fluoride 30-70%	- E	* Dimethyl Ether	NR E	* Kerosene	G G	* Potassium Iodide	- E
* Ammonium Hydroxide 30-70%	F G	Dimethyl Formamide (DMF)	NR G	Lacquer Thinner	F F	Printing Ink	F E
* Ammonium Hydroxide < 30%	G E	* Dimethyl Sulfoxide	NR E	Lactic Acid	E E	* Promethazine Hydrochloride	E E
Ammonium Sulfate	E E	* Dimethylacetamide	NR NR	Lactic Acid 85%	G E	Propane	F E
* Amyl Acetate	NR NR	* Dimethylamine	NR E	Lard	- F	* Propionaldehyde	- NR
* Amyl Alcohol	NR G	* Dimethylbutylamine	NR NR	Lauric Acid	F -	Propionic Acid	F G
* Aniline	NR NR	* Dimethylformamide	NR NR	Lauric Acid 36%/EtOH	F E	* Propionitrile	NR G
Animal Fats	G E	* Dimethylmorpholine	- NR	Linoleic Acid	G E	* Propyl Acetate	NR NR
* Aqua Regia	F F	* Dimethylvinyl Chloride	NR NR	Linseed Oil	E E	* Propyl Alcohol	F F
Battery Acid	E E	Dioctyl Phthalate (DOP)	NR G	Lubricating Oils(Petroleum)	- G	* Propyl Methacrylate	NR NR
* Benzaldehyde	NR NR	Dioxane	NR NR	Maleic Acid	G E	Propylene Oxide	NR NR
* Benzene	NR NR	* Divinyl Benzene	NR NR	Mercaptoacetic Acid	NR E	* Propylenediamine	NR E
* Benzethonium Chloride	E E	Di-Isobutyl Ketone	P P	* Methacrylonitrile	NR -	* Pyridine	NR NR
* Benzotrile	NR NR	Di-Isocyanate	F P	* Methanesulfonic Acid	G G	Rubber Solvent	NR G
* Benzoyl Chloride	NR NR	Electroless Copper(MacDermid 9048)	E E	* Methanol	NR F	* Shale Oil	F F
Benzyl Alcohol	- E	Electroless Nickel(MacDermid V60/61)	E E	* Methylethyl Ketone	NR NR	* Silicon Etch	F G
* Benzyl Chloride	NR NR	* Epibromohydrin	NR NR	* Methyl Acetate	NR NR	* Silicon Tetrachloride	NR -
* Benzyl Neocaprinate	- G	* Epichlorohydrin	NR NR	* Methyl Acrylate	NR NR	* Sodium Carbonate	- E
* Boric Acid	- E	Epoxy Resins	E E	Methyl Alcohol	G E	* Sodium Chloride	- E
* Bromine	- F	* Epoxytrichloropropane	NR NR	* Methyl Bromide	NR G	* Sodium Cyanide, solid	E E
* Bromine Trifluoride	NR -	* Ethanol	NR F	Methyl Cellosolve	- E	* Sodium Fluoride	E E
* Bromobenzene	NR NR	* Ethanolamine	G E	Methyl Ethyl Ketone,MEK	- P	* Sodium Hydrochlorite	E E
* Bromodichloromethane	NR NR	* Ethyl Acetate	NR NR	* Methyl Eugenol	- NR	* Sodium Hydroxide 30-70%	E E
Butane	P E	* Ethyl Acrylate	NR NR	Methyl Formate	- NR	* Sodium Hydroxide > 70%	E E
* Butyl Acetate	NR NR	Ethyl Alcohol	G E	* Methyl Iodide	F NR	Sodium Hypochlorite	- G
* Butyl Acrylate	NR NR	* Ethyl Benzene	NR NR	Methyl Isobutyl Ketone	NR NR	* Sodium Thiosulfate	E E
* Butyl Alcohol	F G	* Ethyl Ether	NR E	* Methyl Isocyanate (MIC)	NR NR	Soybean Oil	- E
Butyl Cellosolve	NR E	Ethyl Formate	P G	* Methyl Methacrylate	NR NR	Stearic Acid	G E
* Butylamine	NR NR	* Ethyl Methacrylate	NR NR	Methylacrylic Acid	NR NR	Stoddard Solvent	NR E
* Butylchloride	NR NR	* Ethylamine	NR F	* Methylamine	F G	* Styrene	NR NR
* Butyraldehyde	NR NR	* Ethylbromide	NR NR	* Methylene Bromide	NR NR	* Sulfalate	G G
Butyric Acid	NR F	* Ethylene Dibromide	NR NR	Methylene Chloride	NR NR	* Sulfuric Acid < 30%	E E
* Cadmium Oxide, solid	- E	* Ethylene Dichloride	NR NR	* Methyl ethanolamine	- E	* Sulfuric Acid 30-70%	E E
Calcium Chloride	E E	* Ethylene Glycol	E E	* Methylhydrazine	NR -	* Sulfuric Acid > 70%	F F
* Calcium Hydroxide	- E	* Ethylene Oxide	NR NR	* Methylisobutyl Ketone	NR NR	* Tannic Acid	E G
Calcium Hypochlorite	E G	Ethylene Trichloride	NR NR	Methylphenoxycetic Acid	F G	* Tetraethylenepentamine	NR E
Caprylic Acid	NR E	* Ethylenediamine	NR F	* Methyltriglycol	F E	* Tetrafluoroethylene	- E
Carbolic Acid	G G	* Ethyleneimine	- NR	Mineral Oil	F G	* Tetrahydrofuran, THF	NR NR
* Carbon Disulfide	NR NR	Ethylhexanoic Acid	G G	Monoethanolamine	E E	* Thiophene	NR NR
* Carbon Tetrachloride	NR NR	* Fluorine	NR -	* Morpholine	NR NR	* Titanium Tetrachloride	NR NR
Carbonic Acid	E E	* Formaldehyde	F F	Muriatic Acid	G G	* Toluene	NR NR
* Carmustin	NR F	Formic Acid	E E	* Naphthalene	NR NR	Toluene Di-Isocyanate, TDI	P NR
* Castor Oil	- E	* Freon 113 TF	NR F	Naptha V.M. & P.	P G	* Triallylamine	NR NR
Caustic Potash	E G	Freon TF	NR G	* Nickel Sulfide	E -	* Tribromomethane	NR NR
Cellosolve Acetate	NR F	* Freon TMC	NR NR	* Nitric Acid 30-70%	F G	Trichlorethylene, TCE	NR NR
Cellosolve Solvent	NR E	* Furan	NR NR	Nitric Acid Red Fuming	NR NR	* Trichloroacetaldehyde	NR NR
* Chlorine	NR E	* Furfural	NR NR	Nitric Acid White Fuming	P NR	* Trichloroacetonitrile	NR NR
Chloroacetic Acid	NR E	* Fusilade 250EC	NR NR	* Nitric Acid < 30%	E E	Trichloroethylene	NR NR
Chloroacetone	F F	* Gasoline (unleaded)	NR NR	* Nitrobenzene	- NR	* Tricresyl Phosphate	E G
* Chlorobenzene	NR NR	Glycerine	E E	* Nitrogen Dioxide	NR -	* Triethanolamine	NR NR
* Chlorodibromomethane	NR NR	* Glycerol	- E	* Nitrogen Tetroxide	NR NR	* Triethylamine	NR NR
* Chloroform	NR NR	* Guthion 360	F E	* Nitromethane	NR NR	* Triethylenetraamine	NR E
* Chloronaphthalenes	NR NR	* Halothane	NR NR	Nitromethane 95.5%	- E	* Trimethyl Phosphate	NR -
* Chloroprene	NR NR	* Heptane	NR NR	Nitropropane 95.5%	NR G	Trinitrotoluene	F G
* Chlorosulfonic Acid	NR -	* Hexachlorocyclopentadiene	NR NR	* Nonylphenol	- E	Tung Oil	F E
Chlorothene VG	NR NR	* Hexamethylphosphoramide	- NR	* Octane	NR F	Turbine Oil	F G
* Chlorotrimethylsilane	NR NR	* Hexane	NR NR	* Octyl Alcohol	G G	* Turpentine	NR NR
* Chromic Acid	NR NR	Hydraulic Fluid-Ester Base	P NR	Oleic Acid	F F	* Valeronitrile	NR NR
Citric Acid	E E	Hydraulic Fluid-Petroleum Base	G G	Olive Oil	F G	Vegetable Oil	F E
* Coal Tar Extract	NR F	* Hydrazine	E E	Oxalic Acid Saturated	G E	* Vinyl Acetate	- NR
Cottonseed Oil	E G	Hydrazine 65%	E E	Paint Remover	P F	* Vinyl Chloride	- NR
* Creosote	- F	Hydrochloric Acid	E -	Palmitic Acid	F G	* Vinylidene Chloride	NR NR
Cresole	G -	Hydrochloric Acid 10%	E E	Palmitic Acid Saturated	G E	* Vinylidene Fluoride	NR NR
* Cresols, Isometric Mixture	- G	* Hydrochloric Acid 30-70%	G G	* Pentachlorophenol	F NR	* Water	- E
* Crotonaldehyde	NR NR	* Hydrochloric Acid < 30%	G E	* Pentane	NR NR	* Witch Hazel	NR -
* Cumene	- NR	Hydrofluoric Acid	E	* Perchloric Acid 30-70%	E E	* Wood Creosote	- F
* Cumene Hydroperoxide	NR NR	* Hydrofluoric Acid 30-70%	NR F	* Perchloroethylene	NR NR	* Xylene	NR NR
* Cutting Fluids	F F	* Hydrogen Cyanide	NR -	* Peroxyacetic Acid	NR -		
Cutting Oil	F E	* Hydrogen Fluoride	NR NR	Peuta	E G		
* Cyclohexane	NR NR	* Hydrogen Peroxide 30-70%	G F	Phenol	G E		

This information is provided as a guide only and is not to be considered a warranty of product performance. Due to the diverse field conditions and other variables which can effect any garment' s resistance, MCR Safety disclaims all warranties (expressed and implied) as to product performance. Sample products are available, upon request, to permit customers to determine whether a given product meets their requirements for intended applications.